



КАБЕЛЬНЫЙ ЗАВОД  
"ЭКСПЕРТ-КАБЕЛЬ"

# ПРЕЗЕНТАЦИЯ КОМПАНИИ

## 2021

КАБЕЛЬНАЯ ПРОДУКЦИЯ

КАТАНКА МЕДНАЯ

ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ  
МЕДНАЯ ШИНА

СПЕЦИАЛЬНЫЕ КАБЕЛИ

ОГНЕСТОЙКИЕ  
КАБЕЛЬНЫЕ ЛИНИИ

ПРОЕКТНЫЕ И  
ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ  
РАБОТЫ

**НАДЕЖНОСТЬ**  
В КАЖДОМ МЕТРЕ!

СДЕЛАНО ЭКСПЕРТАМИ

”

Вместе  
мы создаем магистрали,  
по которым  
люди получают свет и тепло,  
производства - энергию,  
а государство - развитие  
инфраструктуры и  
экономики





## КАБЕЛЬНЫЙ ЗАВОД "ЭКСПЕРТ-КАБЕЛЬ"

Кабельный Завод "ЭКСПЕРТ-КАБЕЛЬ" расположен в г. Орёл и занимает более 25 000 кв.м. Предприятие занимается разработкой и производством кабельно - проводниковой продукции как традиционных, так и уникальных марок для всех отраслей промышленности.

Сегодня, Кабельный Завод "ЭКСПЕРТ-КАБЕЛЬ" - это современное многофункциональное предприятие полного цикла, высокое качество продукции которого определяют современные технологии, материалы, оборудование и многолетний опыт работников компании.

Собственное медеплавильное производство, металлопрокат и кабельно - проводниковое производство - гордость и преимущество нашего завода. Более 50 современных производственных линий позволяют выпускать более 20 000 маркоразмеров кабельной продукции.

Мы постоянно модернизируем и расширяем парк производственного оборудования. Каждый этап технологии выпуска готовой продукции автоматизирован и имеет строгий контроль: от момента подбора сырья до передачи на склад. Собственная развитая измерительная и испытательная база обеспечивает проведение всех видов испытаний в процессе разработки и производства кабельных изделий. Вся продукция проходит обязательную и добровольную сертификацию. Наше качество подтверждено государственными и межгосударственными сертификатами соответствия. На предприятии внедрена и активно развивается система менеджмента качества по ГОСТ Р ИСО 9001-2015 (ISO

9001 : 2015). На каждую партию выдается полный комплект сопроводительной и технической документации.

Большие складские ресурсы компании позволяют держать в наличии наиболее востребованные марки кабельной продукции, а собственный автопарк оперативно поставляет продукцию заказчику в кратчайшие сроки.

### КАБЕЛЬНЫЙ ЗАВОД "ЭКСПЕРТ-КАБЕЛЬ"

- › 380 квалифицированных сотрудников;
- › 25 000 кв. м производственных площадей;
- › производство полного цикла;
- › 10 000 тонн переработки меди в год;
- › более 50 современных производственных линий;
- › собственная измерительная и испытательная база;
- › более 7000 довольных заказчиков.



## СОВРЕМЕННАЯ ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ



Кабельный Завод "ЭКСПЕРТ-КАБЕЛЬ" имеет собственную развитую измерительную и испытательную базу, обеспечивающую проведение комплексных испытаний в процессе разработки и производства кабельных изделий.

Производство современной качественной кабельно - проводниковой продукции требует тщательного контроля на каждом этапе: от входного контроля сырья и вспомогательных материалов до передачи готовой продукции на склад. Всё испытательное оборудование и средства измерений подвергаются периодической метрологической аттестации и поверке. Испытательный центр регулярно проходит процедуру подтверждения компетентности.



## МЕДЕПЛАВИЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВО



Цех по переработке меди мощностью 12 000 тонн продукции в год оборудован новейшими производственными линиями. Индукционная плавильная печь канального типа осуществляет переплавку медных катодов методом непрерывного литья в медную катанку диаметром 8 и 25 мм.

Лаборатория, оснащенная современным оборудованием, проводит входной контроль сырья, промежуточный отбор проб, испытание готовой продукции на соответствие требованиям ГОСТ.

Кабельный Завод "ЭКСПЕРТ-КАБЕЛЬ" реализует медную катанку собственного производства. Продукция соответствует ГОСТ Р 53803-2010 и ГОСТ 859-2001.



## ДОСТАВКА ПО РОССИИ И СНГ

Кабельный Завод "ЭКСПЕРТ-КАБЕЛЬ" постоянно расширяет географию присутствия, открыты представительства в Москве, Санкт-Петербурге, Краснодаре, Кемерово, Екатеринбурге и Казани.

Предприятие имеет широкую дилерскую сеть и обеспечивает доставку продукции любым видом транспорта не только по России и странам СНГ, но и в Европу, и в Азию.



Кабельный Завод "ЭКСПЕРТ-КАБЕЛЬ" является надежным поставщиком для крупных российских предприятий энергетики, нефтегазовой, нефтехимической, строительной отраслей, предприятий сфер обслуживания подвижного железнодорожного состава, метро и социальных объектов, Министерства обороны и Министерства внутренних дел Российской Федерации.

## ЭКСПОРТ

Кабельный Завод "ЭКСПЕРТ-КАБЕЛЬ" является лидером региона по экспортным поставкам.



**"ЛУЧШИЙ  
ЭКСПОРТЕР"**  
Орловской области



**"ТРЕЙДЕР ГОДА"**  
Всероссийская премия  
«Экспортёр года»

## ПОЧЕМУ МЫ?



Гибкие условия сотрудничества и индивидуальный подход к каждому заказу



Использование современных материалов от проверенных производителей



Контрактное производство



Наличие на складе, сроки изготовления под заказ от 5 дней



Доставка по России и СНГ любым транспортом



Мы работаем 24 часа в сутки, 7 дней в неделю

## ПРОИЗВОДСТВО ПОЛНОГО ЦИКЛА

- **МЕДЕПЛАВИЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВО:**  
медная катанка d 8 мм и d 25 мм
- **ПРОИЗВОДСТВО МЕДНОГО ПРОФИЛЯ:**  
шина медная по ГОСТ 434-78 ШМТ, ШММ
- **ПРОИЗВОДСТВО ПРОВОЛОКИ И СТРЕНГИ**
- **КАБЕЛЬНО-ПРОВОДНИКОВАЯ ПРОДУКЦИЯ:**  
более 20 000 маркоразмеров



## МЕТАЛЛОПРОКАТ



Длинномерная линия металлопроката методом непрерывной экструзии Conform 500 выпускает медные профили различной формы.

Это позволяет серийно производить медную электротехническую шину (профили) по ГОСТ 434-78 с диапазоном сечения от 200 до 3800 мм и шириной до 240 мм.

## ШИНА МЕДНАЯ



Электротехнические медные шины производятся только из электротехнической меди. Они обладают высокой пропускной способностью, не требуют дополнительного обслуживания.

МЫ ПРЕДЛАГАЕМ МЕДНУЮ ШИНУ МАРКИ  
**ШМТ И ШММ ПО ГОСТ 434-78.**

### РАЗМЕРЫ ДЛЯ ЗАКАЗА\* :

3x20	4x40	4x80	5x40	5x80	8x30	8x80	10x40	10x70	10x100
3x30	4x50	5x25	5x50	5x100	8x50	8x100	10x50	10x80	10x120
4x30	4x60	5x30	5x60	6x60	8x60	10x30	10x60	10x90	10x160

\*возможно производство специальных размеров



## КАБЕЛЬНО - ПРОВОДНИКОВАЯ ПРОДУКЦИЯ

Кабельный Завод "ЭКСПЕРТ-КАБЕЛЬ" оснащен более 50 современными производственными линиями от ведущих мировых производителей.

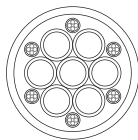
Ассортимент продукции насчитывает более 20 000 наименований кабелей и проводов с различными видами изоляции (в т. ч. безгалогеновые композиции, высокопрочная этиленпропиленовая резина и другие современные материалы).

Маркировка наносится по всей длине кабеля с шагом 1 метр, что служит дополнительной защитой от контрафакта и хищения, а так же облегчает монтаж и контроль кабеля на объекте.









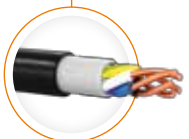
# ПЕРЕЧЕНЬ ВЫПУСКАЕМЫХ МАРОК



## ПРИМЕЧАНИЕ:

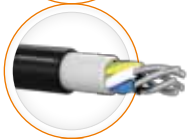
кабели могут быть выполнены в холодостойком исполнении, в этом случае к марке кабеля добавляется "- ХЛ"

## КАБЕЛИ СИЛОВЫЕ С ИЗОЛЯЦИЕЙ ПВХ ДО 3 кВ



### С ИЗОЛЯЦИЕЙ ПВХ:

ВВГ; ВВГ-П; ВВГЭ; ВБШв; ВБаШв; ВЭБШв; ВЭБаШв; ВКШв; ВКаШв; ВЭКШв; ВЭКаШв; АВВГ; АВВГ-П; АВВГЭ; АВБШв; АВБаШв; АВЭБШв; АВЭБаШв; АВКШв; АВКаШв; АВЭКШв; АВЭКаШв;



### ПОНИЖЕННОЙ ГОРЮЧЕСТИ:

ВВГнг(А); ВВГ-Пнг(А); ВВГЭнг(А); ВБШвнг(А); ВБаШвнг(А); ВЭБШвнг(А); ВЭБаШвнг(А); ВКШвнг(А); ВКаШвнг(А); ВЭКШвнг(А); ВЭКаШвнг(А); АВВГнг(А); АВВГ-Пнг(А); АВВГЭнг(А); АВБШвнг(А); АВБаШвнг(А); АВЭБШвнг(А); АВЭБаШвнг(А); АВКШвнг(А); АВКаШвнг(А); АВЭКШвнг(А); АВЭКаШвнг(А);



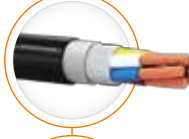
### ПОНИЖЕННОЙ ГОРЮЧЕСТИ С НИЗКИМ ДЫМОВЫДЕЛЕНИЕМ:

ВВГнг(А)-LS; ВВГ-Пнг(А)-LS; ВВГЭнг(А)-LS; ВБШвнг(А)-LS; ВБаШвнг(А)-LS; ВЭБШвнг(А)-LS; ВЭБаШвнг(А)-LS; ВКШвнг(А)-LS; ВКаШвнг(А)-LS; ВЭКШвнг(А)-LS; ВЭКаШвнг(А)-LS; АВВГнг(А)-LS; АВВГ-Пнг(А)-LS; АВВГЭнг(А)-LS; АВБШвнг(А)-LS; АВБаШвнг(А)-LS; АВЭБШвнг(А)-LS; АВЭБаШвнг(А)-LS; АВКШвнг(А)-LS; АВКаШвнг(А)-LS; АВЭКШвнг(А)-LS; АВЭКаШвнг(А)-LS;



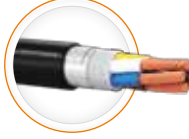
### ОГНЕСТОЙКИЕ:

ВВГнг(А)-FRLS; ВВГ-Пнг(А)-FRLS; ВВГЭнг(А)-FRLS; ВБШвнг(А)-FRLS; ВБВнг(А)-FRLS; ВЭБШвнг(А)-FRLS; ВЭКШвнг(А)-FRLS; ВКШвнг(А)-FRLS; ВКВнг(А)-FRLS; ППГнг(А)-FRHF; ППГ-Пнг(А)-FRHF; ППГЭнг(А)-FRHF; ПЭБПнг(А)-FRHF; ПЭКПнг(А)-FRHF; ПБПнг(А)-FRHF; ПКПнг(А)-FRHF;



### БЕЗ ГАЛОГЕНОВ:

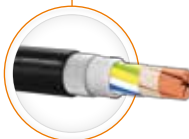
ПБаПнг(А)-HF; ПБПнг(А)-HF; ПКаПнг(А)-HF; ПКПнг(А)-HF; ППГЭнг(А)-HF; ППБЭнг(А)-HF; ППБаЭнг(А)-HF; ППКЭнг(А)-HF; ППКБаЭнг(А)-HF; АПБаПнг(А)-HF; АПБПнг(А)-HF; АПКБаПнг(А)-HF; АПКПнг(А)-HF; АППГЭнг(А)-HF; АППБЭнг(А)-HF; АППБаЭнг(А)-HF; АППКЭнг(А)-HF; АППКБаЭнг(А)-HF;



### НИЗКАЯ ТОКСИЧНОСТЬ:

ВВГ-Пнг(А)-LSLTx; ВВГ-Пнг(А)-FRLSLTx; ВВГнг(А)-LSLTx; ВВГнг(А)-FRLSLTx; ВВГЭнг(А)-LSLTx; ВВГЭнг(А)-FRLSLTx; ВБШвнг(А)-LSLTx; ВБШвнг(А)-FRLSLTx; ВКШвнг(А)-LSLTx; ВКШвнг(А)-FRLSLTx; ВБаШвнг(А)-LSLTx; ВКаШвнг(А)-LSLTx; АВВГ-Пнг(А)-LSLTx; АВВГнг(А)-LSLTx; АВВГЭнг(А)-LSLTx; АВБШвнг(А)-LSLTx; АВКШвнг(А)-LSLTx; АВБаШвнг(А)-LSLTx; АВКаШвнг(А)-LSLTx;

## КАБЕЛИ СИЛОВЫЕ С ИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА ДО 3 кВ



### ПОНИЖЕННОЙ ГОРЮЧЕСТИ:

ПвВГнг(А); ПвВГЭнг(А); ПвБаШвнг(А); ПвБШвнг(А); ПвКаШвнг(А); ПвКШвнг(А); ПвЭБаШвнг(А); ПвЭБШвнг(А); ПвЭКаШвнг(А); ПвЭКШвнг(А); АПвВГнг(А); АПвВГЭнг(А); АПвБаШвнг(А); АПвБШвнг(А); АПвКаШвнг(А); АПвКШвнг(А); АПвЭБаШвнг(А); АПвЭБШвнг(А); АПвЭКаШвнг(А); АПвЭКШвнг(А);





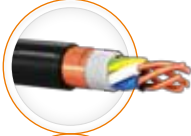
### С ИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА:

ПвВГ; ПвВГЭ; ПвБаШв; ПвБШв; ПвКаШв; ПвКШв; ПвЭБаШв; ПвЭБШв; ПвЭКаШв; ПвЭКШв; ПвПГ; ПвПГЭ; ПвКаШп; ПвКШп; ПвБаШп; ПвБШп; ПвЭКаШп; ПвЭКШп; ПвЭБаШп; ПвЭБШп; ПвЭКаШп; ПвЭКШп; ПвПГ; ПвПГЭ; ПвКаШп; ПвКШп; ПвБаШп; ПвБШп; ПвЭКаШп; ПвЭКШп; ПвЭБаШп; ПвЭБШп;



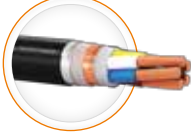
### ПОНИЖЕННОЙ ГОРЮЧЕСТИ С НИЗКИМ ДЫМОВЫДЕЛЕНИЕМ:

ПвВГнг(А)-LS; ПвВГЭнг(А)-LS; ПвБаШвнг(А)-LS; ПвБШвнг(А)-LS; ПвКаШвнг(А)-LS; ПвКШвнг(А)-LS; ПвЭБаШвнг(А)-LS; ПвЭБШвнг(А)-LS; ПвЭКаШвнг(А)-LS; ПвЭКШвнг(А)-LS; ПвВГнг(А)-LS; ПвВГЭнг(А)-LS; ПвБаШвнг(А)-LS; ПвБШвнг(А)-LS; ПвКаШвнг(А)-LS; ПвКШвнг(А)-LS; ПвЭБаШвнг(А)-LS; ПвЭБШвнг(А)-LS; ПвЭКаШвнг(А)-LS; ПвЭКШвнг(А)-LS;



### БЕЗ ГАЛОГЕНОВ:

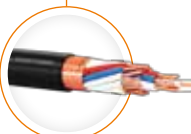
ПвПГнг(А)-HF; ПвПГЭнг(А)-HF; ПвКаПнг(А)-HF; ПвКПнг(А)-HF; ПвБаПнг(А)-HF; ПвБПнг(А)-HF; ПвЭКаПнг(А)-HF; ПвЭКПнг(А)-HF; ПвЭБаПнг(А)-HF; ПвЭБПнг(А)-HF; ; ПвПГнг(А)-HF; ПвПГЭнг(А)-HF; ПвКаПнг(А)-HF; ПвКПнг(А)-HF; ПвБаПнг(А)-HF; ПвБПнг(А)-HF; ПвЭКаПнг(А)-HF; ПвЭКПнг(А)-HF; ПвЭБаПнг(А)-HF; ПвЭБПнг(А)-HF;



### ОГНЕСТОЙКИЕ:

ПвВГнг(А)-FRLS; ПвВГЭнг(А)-FRLS; ПвБШвнг(А)-FRLS; ПвКШвнг(А)-FRLS; ПвЭБШвнг(А)-FRLS; ПвЭКШвнг(А)-FRLS; ПвПГнг(А)-FRHF; ПвПГЭнг(А)-FRHF; ПвБПнг(А)-FRHF; ПвЭБПнг(А)-FRHF; ПвЭКПнг(А)-FRHF;

## КАБЕЛИ КОНТРОЛЬНЫЕ



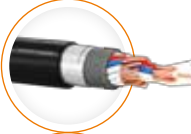
### КАБЕЛИ КОНТРОЛЬНЫЕ:

КВВГ; КВВГЭ; КВБ6Шв; КВЭБ6Шв; КВК6Шв; КВЭК6Шв; АКВВГ; АКВВГЭ; АКВБШв; АКВБ6Шв; АКВЭБШв; АКВЭБ6Шв; АКВК6Шв; АКВЭК6Шв;



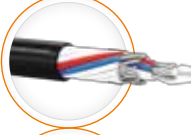
### ПОНИЖЕННОЙ ГОРЮЧЕСТИ:

КВВГнг(А); КВБ6Швнг(А); КВВГЭнг(А); КВЭБ6Швнг(А); КВК6Швнг(А); КВЭК6Швнг(А); АКВВГнг(А); АКВБШвнг(А); АКВБ6Швнг(А); АКВВГЭнг(А); АКВЭБШвнг(А); АКВЭБ6Швнг(А); АКВК6Швнг(А); АКВЭК6Швнг(А);



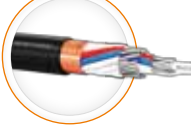
### ПОНИЖЕННОЙ ГОРЮЧЕСТИ С НИЗКИМ ДЫМОВЫДЕЛЕНИЕМ:

КВВГнг(А)-LS; КВВГЭнг(А)-LS; КВБ6Швнг(А)-LS; КВЭБ6Швнг(А)-LS; КВК6Швнг(А)-LS; КВЭК6Швнг(А)-LS; АКВВГнг(А)-LS; АКВВГЭнг(А)-LS; АКВБШвнг(А)-LS; АКВБ6Швнг(А)-LS; АКВЭБШвнг(А)-LS; АКВЭБ6Швнг(А)-LS; АКВК6Швнг(А)-LS; АКВЭК6Швнг(А)-LS;



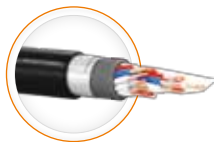
### БЕЗ ГАЛОГЕНОВ:

КППГнг(А)-HF; КППГЭнг(А)-HF; КПБПнг(А)-HF; КПЭБПнг(А)-HF; КПК6Пнг(А)-HF; КПЭК6Пнг(А)-HF; АКППГнг(А)-HF; АКППГЭнг(А)-HF; АКПБПнг(А)-HF; АКПЭБПнг(А)-HF; АКПК6Пнг(А)-HF; АКПЭК6Пнг(А)-HF;



### НИЗКАЯ ТОКСИЧНОСТЬ:

КВВГнг(А)-LSLTx; КВВГнг(А)-FRLSLTx; КВВГЭнг(А)-LSLTx; КВВГЭнг(А)-FRLSLTx; КВБ6Швнг(А)-LSLTx; КВЭБ6Швнг(А)-LSLTx; КВБ6Швнг(А)-FRLSLTx; КВК6Швнг(А)-LSLTx; КВЭК6Швнг(А)-LSLTx; КВК6Швнг(А)-FRLSLTx; АКВВГнг(А)-LSLTx; АКВВГЭнг(А)-LSLTx; АКВБШвнг(А)-LSLTx; АКВБ6Шв(А)-LSLTx; АКВЭБШвнг(А)-LSLTx; АКВЭБ6Швнг(А)-LSLTx; АКВК6Шв(А)-LSLTx; АКВЭК6Швнг(А)-LSLTx;



### ОГНЕСТОЙКИЕ:

КППГнг(А)-FRHF; КППГЭнг(А)-FRHF; КПБПнг(А)-FRHF; КПЭБПнг(А)-FRHF; КПКБПнг(А)-FRHF; КПЭКБПнг(А)-FRHF; КВВГЭнг(А)-FRLS; КВВГнг(А)-FRLS; КВББШвнг(А)-FRLS; КВКБШвнг(А)-FRLS;

## КАБЕЛИ СИЛОВЫЕ 6-10 кВ



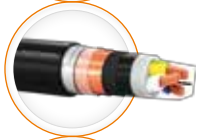
### С ИЗОЛЯЦИЕЙ ПВХ:

ВВГ; ВБВ; ВБаВ; ВКВ; ВКаВ; АВВГ; АВБВ; АВБаВ; АВКВ; АВКаВ;



### ПОНИЖЕННОЙ ГОРЮЧЕСТИ:

ВВГнг(А); ВБВнг(А); ВБаВнг(А); ВКВнг(А); ВКаВнг(А); АВВГнг(А); АВБВнг(А); АВБаВнг(А); АВКВнг(А); АВКаВнг(А);



### ПОНИЖЕННОЙ ГОРЮЧЕСТИ С НИЗКИМ ДЫМОВЫДЕЛЕНИЕМ:

ВВГнг(А)-LS; ВБВнг(А)-LS; ВБаВнг(А)-LS; ВКВнг(А)-LS; ВКаВнг(А)-LS; АВВГнг(А)-LS; АВБВнг(А)-LS; АВБаВнг(А)-LS; АВКВнг(А)-LS; АВКаВнг(А)-LS;



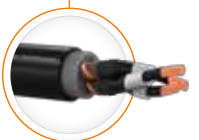
### С ИЗОЛЯЦИЕЙ ИЗ СШИТОГО ПОЛИЭТИЛЕНА:

ПвВ; АпвВ; ПвВг; АпвВг; ПвВгж; АпвВгж; ПвВ2г; АпвВ2г; ПвВ2гж; АпвВ2гж; ПвП; АпвП; ПвПу; АпвПу; ПвПг; АпвПг; ПвПуг; АпвПуг; ПвПгж; АпвПгж; ПвПугж; АпвПугж; ПвП2г; АпвП2г; ПвПу2г; АпвПу2г; ПвП2гж; АпвП2гж; ПвПу2гж; АпвПу2гж; ПвБВ; АпвБВ; ПвБВг; АпвБВг; ПвБВгж; АпвБВгж; ПвБВ2г; АпвБВ2г; ПвБВ2гж; АпвБВ2гж; ПвБП; АпвБП;



### ПОНИЖЕННОЙ ГОРЮЧЕСТИ:

ПвВнг(А); ПвВгнг(А); ПвВгжнг(А); ПвВ2гнг(А); ПвВ2гжнг(А); ПвБВнг(А); ПвБВгнг(А); ПвБВгжнг(А); ПвБВ2гнг(А); ПвБВ2гжнг(А); ПвБаВнг(А); ПвБаВгнг(А); ПвБаВгжнг(А); ПвБаВ2гнг(А); ПвБаВ2гжнг(А); ПвКВнг(А); ПвКВгнг(А); ПвКВгжнг(А); ПвКВ2гнг(А); ПвКВ2гжнг(А); ПвКаВнг(А); ПвКаВгнг(А); ПвКаВгжнг(А); ПвКаВ2гнг(А); ПвКаВ2гжнг(А); АпвВнг(А); АпвВгнг(А); АпвВгжнг(А); АпвВ2гнг(А); АпвВ2гжнг(А); АпвБВнг(А); АпвБВгнг(А); АпвБВгжнг(А); АпвБВ2гнг(А); АпвБВ2гжнг(А); АпвБаВнг(А); АпвБаВгнг(А); АпвБаВгжнг(А); АпвБаВ2гнг(А); АпвБаВ2гжнг(А); АпвКВнг(А); АпвКВгнг(А); АпвКВгжнг(А); АпвКВ2гнг(А); АпвКВ2гжнг(А); АпвКаВнг(А); АпвКаВгнг(А); АпвКаВгжнг(А); АпвКаВ2гнг(А); АпвКаВ2гжнг(А);



### ПОНИЖЕННОЙ ГОРЮЧЕСТИ С НИЗКИМ ДЫМОВЫДЕЛЕНИЕМ:

ПвВнг(А)-LS; ПвВгнг(А)-LS; ПвВгжнг(А)-LS; ПвВ2гнг(А)-LS; ПвВ2гжнг(А)-LS; ПвБВнг(А)-LS; ПвБВгнг(А)-LS; ПвБВгжнг(А)-LS; ПвБВ2гнг(А)-LS; ПвБВ2гжнг(А)-LS; ПвБаВнг(А)-LS; ПвБаВгнг(А)-LS; ПвБаВгжнг(А)-LS; ПвБаВ2гнг(А)-LS; ПвБаВ2гжнг(А)-LS; ПвКВнг(А)-LS; ПвКВгнг(А)-LS; ПвКВгжнг(А)-LS; ПвКВ2гнг(А)-LS; ПвКВ2гжнг(А)-LS; ПвКаВнг(А)-LS; ПвКаВгнг(А)-LS; ПвКаВгжнг(А)-LS; ПвКаВ2гнг(А)-LS; ПвКаВ2гжнг(А)-LS; АпвВнг(А)-LS; АпвВгнг(А)-LS; АпвВгжнг(А)-LS; АпвВ2гнг(А)-LS; АпвВ2гжнг(А)-LS; АпвБВнг(А)-LS; АпвБВгнг(А)-LS; АпвБВгжнг(А)-LS; АпвБВ2гнг(А)-LS; АпвБВ2гжнг(А)-LS; АпвБаВнг(А)-LS; АпвБаВгнг(А)-LS; АпвБаВгжнг(А)-LS; АпвБаВ2гнг(А)-LS; АпвБаВ2гжнг(А)-LS; АпвКВнг(А)-LS; АпвКВгнг(А)-LS; АпвКВгжнг(А)-LS; АпвКВ2гнг(А)-LS; АпвКВ2гжнг(А)-LS; АпвКаВнг(А)-LS; АпвКаВгнг(А)-LS; АпвКаВгжнг(А)-LS; АпвКаВ2гнг(А)-LS; АпвКаВ2гжнг(А)-LS;

**БЕЗ ГАЛОГЕНОВ:**

ПвПнг(А)-HF; ПвПгнг(А)-HF; ПвПгжнг(А)-HF; ПвП2гнг(А)-HF; ПвП2гжнг(А)-HF; ПвБПнг(А)-HF; ПвБПгнг(А)-HF; ПвБПгжнг(А)-HF; ПвБП2гнг(А)-HF; ПвБП2гжнг(А)-HF; ПвБаПнг(А)-HF; ПвБаПгжнг(А)-HF; ПвБаП2гнг(А)-HF; ПвБаП2гжнг(А)-HF; ПвКПнг(А)-HF; ПвКПгнг(А)-HF; ПвКПгжнг(А)-HF; ПвКП2гнг(А)-HF; ПвКП2гжнг(А)-HF; ПвКаПнг(А)-HF; ПвКаПгнг(А)-HF; ПвКаПгжнг(А)-HF; ПвКаП2гнг(А)-HF; ПвКаП2гжнг(А)-HF; АПвПнг(А)-HF; АПвПгнг(А)-HF; АПвПгжнг(А)-HF; АПвП2гнг(А)-HF; АПвП2гжнг(А)-HF; АПвБПнг(А)-HF; АПвБПгнг(А)-HF; АПвБПгжнг(А)-HF; АПвБП2гнг(А)-HF; АПвБП2гжнг(А)-HF; АПвБаПнг(А)-HF; АПвБаПгнг(А)-HF; АПвБаПгжнг(А)-HF; АПвБаП2гнг(А)-HF; АПвБаП2гжнг(А)-HF; АПвКПнг(А)-HF; АПвКПгнг(А)-HF; АПвКПгжнг(А)-HF; АПвКП2гнг(А)-HF; АПвКП2гжнг(А)-HF; АПвКаПнг(А)-HF; АПвКаПгнг(А)-HF; АПвКаПгжнг(А)-HF; АПвКаП2гнг(А)-HF; АПвКаП2гжнг(А)-HF;

**ПРОВОДА И КАБЕЛИ УСТАНОВОЧНЫЕ****ПРОВОДА И КАБЕЛИ УСТАНОВОЧНЫЕ:**

ПуВ; ПуГВ; ПуВВ; ПуГВВ; КуВВ; КуГВВ.

**ПОНИЖЕННОЙ ГОРЮЧЕСТИ:**

ПуВнг(А); ПуВВнг(А); ПуГВнг(А); ПуГВВнг(А);  
КуВВнг(А); КуГВВнг(А).

**НИЗКАЯ ТОКСИЧНОСТЬ:**

ПуВнг(А)-LSLTx; ПуВВнг(А)-LSLTx; ПуГВнг(А)-LSLTx;  
ПуГВВнг(А)-LSLTx; КуВВнг(А)-LSLTx;  
КуГВВнг(А)-LSLTx;

**БЕЗ ГАЛОГЕНОВ:**

ПуПнг(А)-HF; ПуППнг(А)-HF; ПуГПнг(А)-HF;  
ПуГППнг(А)-HF; КуППнг(А)-HF; КуГППнг(А)-HF;

**ПОНИЖЕННОЙ ГОРЮЧЕСТИ С НИЗКИМ ДЫМОВЫДЕЛЕНИЕМ:**

ПуВнг(А)-LS; ПуВВнг(А)-LS; ПуГВнг(А)-LS;  
ПуГВВнг(А)-LS; КуВВнг(А)-LS; КуГВВнг(А)-LS;

**КАБЕЛИ ГИБКИЕ ДО 1 кВ****КАБЕЛИ ГИБКИЕ:**

КГТП; КГВВ; КГВВЭ; КГВКаВ; КГВКВ;

**ПОНИЖЕННОЙ ГОРЮЧЕСТИ:**

КГВВнг(А); КГВВЭнг(А); КГВКаВнг(А); КГВКВнг(А);

**ПОНИЖЕННОЙ ГОРЮЧЕСТИ С НИЗКИМ ДЫМОВЫДЕЛЕНИЕМ:**

КГВВнг(А)-LS; КГВВЭнг(А)-LS; КГВКаВнг(А)-LS;  
КГВКВнг(А)-LS;

**БЕЗ ГАЛОГЕНОВ:**

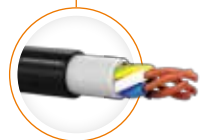
КГППнг(А)-HF; КГПКаПнг(А)-HF; КГПКПнг(А)-HF;

**ОГНЕСТОЙКИЕ:**

КГВВнг(А)-FRLS; КГППнг(А)-FRHF; КГВВЭнг(А)-FRLS;

**НИЗКАЯ ТОКСИЧНОСТЬ:**

КГВВнг(А)-LSLTx; КГВВЭнг(А)-LSLTx;  
КГВКаВнг(А)-LSLTx; КГВКВнг(А)-LS LTx;

**КАБЕЛИ ГИБКИЕ С ЭПР ИЗОЛЯЦИЕЙ ДО 1 кВ****ГИБКИЕ С ЭПР ИЗОЛЯЦИЕЙ ДО 1 кВ:**

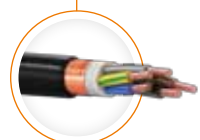
КГРв; КГРвТп; КГРвТп; КГРвЭ; КГРвВ; КГРвВЭ;

**БЕЗ ГАЛОГЕНОВ:**

КГРвПнг(А)-HF; КГРвПЭнг(А)-HF;

**ПОНИЖЕННОЙ ГОРЮЧЕСТИ:**

КГРвВнг(А); КГРвВЭнг(А);





## КАБЕЛИ ГИБКИЕ С ЭПР ИЗОЛЯЦИЕЙ ОТ 6 ДО 10 кВ



### КАБЕЛИ ГИБКИЕ С ЭПР ИЗОЛЯЦИЕЙ ОТ 6 ДО 10 кВ:

КГРвП; КГРвПг; КГРвПу; КГРвПур; КГРвБП; КГРвБПг; КГРвБПу; КГРвБПур; КГРвБаП; КГРвБаПг; КГРвБаПу; КГРвБаПур; КГРвКП; КГРвКПг; КГРвКПу; КГРвКПур; КГРвКаП; КГРвКаПг; КГРвКаПу; КГРвКаПур;



### ПОНИЖЕННОЙ ГОРЮЧЕСТИ:

КГРвВнг(А); КГРвВнг(А); КГРвБВнг(А); КГРвБВнг(А); КГРвБаВнг(А); КГРвБаВнг(А); КГРвКВнг(А); КГРвКВнг(А); КГРвКаВнг(А); КГРвКаВнг(А);



### ПОНИЖЕННОЙ ГОРЮЧЕСТИ С НИЗКИМ ДЫМОВЫДЕЛЕНИЕМ:

КГРвВнг(А)-LS; КГРвВнг(А)-LS; КГРвБВнг(А)-LS; КГРвБВнг(А)-LS; КГРвКВнг(А)-LS; КГРвКВнг(А)-LS; КГРвКаВнг(А)-LS; КГРвКаВнг(А)-LS;



### БЕЗ ГАЛОГЕНОВ:

КГРвПнг(А)-HF; КГРвПнг(А)-HF; КГРвПунг(А)-HF; КГРвПунг(А)-HF; КГРвБПнг(А)-HF; КГРвБПнг(А)-HF; КГРвБПунг(А)-HF; КГРвБПунг(А)-HF; КГРвБаПнг(А)-HF; КГРвБаПнг(А)-HF; КГРвБаПунг(А)-HF; КГРвБаПунг(А)-HF; КГРвКПнг(А)-HF; КГРвКПнг(А)-HF; КГРвКПунг(А)-HF; КГРвКПунг(А)-HF; КГРвКаПнг(А)-HF; КГРвКаПнг(А)-HF; КГРвКаПунг(А)-HF; КГРвКаПунг(А)-HF;



### ОГНЕСТОЙКИЕ:

КГРвПнг(А)-FRHF; КГРвПнг(А)-FRHF; КГРвПунг(А)-FRHF; КГРвПунг(А)-FRHF; КГРвВнг(А)-FRLS; КГРвВнг(А)-FRLS; КГРвБПнг(А)-FRHF; КГРвБПнг(А)-FRHF; КГРвБПунг(А)-FRHF; КГРвБПунг(А)-FRHF; КГРвБВнг(А)-FRLS; КГРвБВнг(А)-FRLS; КГРвКПнг(А)-FRHF; КГРвКПнг(А)-FRHF; КГРвКПунг(А)-FRHF; КГРвКПунг(А)-FRHF; КГРвКВнг(А)-FRLS; КГРвКВнг(А)-FRLS; КГРвБаВнг(А)-FRLS; КГРвБаВнг(А)-FRLS;

## КАБЕЛИ СИЛОВЫЕ С ЭПР-ИЗОЛЯЦИЕЙ ДО 3 кВ



### КАБЕЛИ СИЛОВЫЕ С ЭПР-ИЗОЛЯЦИЕЙ ДО 3 кВ:

РвВ; РвВг; РвВ2г; РвВгж; РвВ2гж; РвП; РвПу; РвПг; РвПур; РвП2г; РвПу2г; РвПгж; РвПурж; РвП2гж; РвПу2гж; РвБВ; РвБВг; РвБВ2г; РвБВгж; РвБВ2гж; РвБП; РвБПу; РвБПг; РвБПур; РвБП2г; РвБПу2г; РвБПгж; РвБПурж; РвБП2гж; РвБП2гж; РвБаВ; РвБаВг; РвБаВ2г; РвБаВгж; РвБаВ2гж; РвБаП; РвБаПу; РвБаПг; РвБаПур; РвБаП2г; РвБаПу2г; РвБаПгж; РвБаПурж; РвБаП2гж; РвБаПу2гж; РвКВ; РвКВг; РвКВ2г; РвКВгж; РвКВ2гж; РвКП; РвКПу; РвКПг; РвКПур; РвКП2г; РвКПу2г; РвКПгж; РвКПурж; РвКП2гж; РвКПу2гж; РвКаВ; РвКаВг; РвКаВ2г; РвКаВгж; РвКаВ2гж; РвКаП; РвКаПу; РвКаПг; РвКаПур; РвКаП2г; РвКаПу2г; РвКаПгж; РвКаПурж; РвКаП2гж; РвКаПу2гж; РвВ; РвВг; РвВ2г; РвВгж; РвВ2гж; РвП; РвПу; РвПг; РвПур; РвП2г; РвПу2г; РвПгж; РвПурж; РвП2гж; РвПу2гж; РвБВ; РвБВг; РвБВ2г; РвБВгж; РвБВ2гж; РвБП; РвБПу; РвБПг; РвБПур; РвБП2г; РвБПу2г; РвБПгж; РвБПурж; РвБП2гж; РвБП2гж; РвБаВ; РвБаВг; РвБаВ2г; РвБаВгж; РвБаВ2гж; РвБаП; РвБаПу; РвБаПг; РвБаПур; РвБаП2г; РвБаПу2г; РвБаПгж; РвБаПурж; РвБаП2гж; РвБаПу2гж; РвКВ; РвКВг; РвКВ2г; РвКВгж; РвКВ2гж; РвКП; РвКПу; РвКПг; РвКПур; РвКП2г; РвКПу2г; РвКПгж; РвКПурж; РвКП2гж; РвКПу2гж; РвКаВ; РвКаВг; РвКаВ2г; РвКаВгж; РвКаВ2гж; РвКаП; РвКаПу; РвКаПг; РвКаПур; РвКаП2г; РвКаПу2г; РвКаПгж; РвКаПурж; РвКаП2гж; РвКаПу2гж; РвВ; РвВг; РвВ2г; РвВгж; РвВ2гж; РвП; РвПу; РвПг; РвПур; РвП2г; РвПу2г; РвПгж; РвПурж; РвП2гж; РвПу2гж; РвБВ; РвБВг; РвБВ2г; РвБВгж; РвБВ2гж; РвБП; РвБПу; РвБПг; РвБПур; РвБП2г; РвБПу2г; РвБПгж; РвБПурж; РвБП2гж; РвБП2гж; РвБаВ; РвБаВг; РвБаВ2г; РвБаВгж; РвБаВ2гж; РвБаП; РвБаПу; РвБаПг; РвБаПур; РвБаП2г; РвБаПу2г; РвБаПгж; РвБаПурж; РвБаП2гж; РвБаПу2гж; РвКВ; РвКВг; РвКВ2г; РвКВгж; РвКВ2гж; РвКП; РвКПу; РвКПг; РвКПур; РвКП2г; РвКПу2г; РвКПгж; РвКПурж; РвКП2гж; РвКПу2гж; РвКаВ; РвКаВг; РвКаВ2г; РвКаВгж; РвКаВ2гж; РвКаП; РвКаПу; РвКаПг; РвКаПур; РвКаП2г; РвКаПу2г; РвКаПгж; РвКаПурж; РвКаП2гж; РвКаПу2гж;

АРвБВг; АРвБВ2г; АРвБВгж; АРвБВ2гж; АРвБП; АРвБПу; АРвБПг; АРвБПуг; АРвБП2г; АРвБПу2г; АРвБПгж; АРвБПугж; АРвБП2гж; АРвБПу2гж; АРвБаВ; АРвБаВг; АРвБаВ2г; АРвБаВгж; АРвБаВ2гж; АРвБаП; АРвБаПу; АРвБаПг; АРвБаПуг; АРвБаП2г; АРвБаПу2г; АРвБаПгж; АРвБаПугж; АРвБаП2гж; АРвБаПу2гж; АРвКВ; АРвКВг; АРвКВ2г; АРвКВгж; АРвКВ2гж; АРвКП; АРвКПг; АРвКПуг; АРвКП2г; АРвКПу2г; АРвКПгж; АРвКПугж; АРвКП2гж; АРвКПу2гж; АРвКаВ; АРвКаВг; АРвКаВ2г; АРвКаВгж; АРвКаВ2гж; АРвКаП; АРвКаПу; АРвКаПг; АРвКаПуг; АРвКаП2г; АРвКаПу2г; АРвКаПгж; АРвКаПугж; АРвКаП2гж; АРвКаПу2гж.

### ПОНИЖЕННОЙ ГОРЮЧЕСТИ:

РвВнг(А); РвВгнг(А); РвВ2гнг(А); РвВгжнг(А); РвВ2гжнг(А); РвБВнг(А); РвБВгнг(А); РвБВ2гнг(А); РвБВгжнг(А); РвБВ2гжнг(А); РвБаВнг(А); РвБаВгнг(А); РвБаВ2гнг(А); РвБаВгжнг(А); РвБаВ2гжнг(А); РвКВнг(А); РвКВгнг(А); РвКВ2гнг(А); РвКВгжнг(А); РвКВ2гжнг(А); РвКаВнг(А); РвКаВгнг(А); РвКаВ2гнг(А); РвКаВгжнг(А); РвКаВ2гжнг(А); АРвВнг(А); АРвВгнг(А); АРвВ2гнг(А); АРвВгжнг(А); АРвВ2гжнг(А); АРвБВнг(А); АРвБВгнг(А); АРвБВ2гнг(А); АРвБВгжнг(А); АРвБВ2гжнг(А); АРвБаВнг(А); АРвБаВгнг(А); АРвБаВ2гнг(А); АРвБаВгжнг(А); АРвБаВ2гжнг(А); АРвКВнг(А); АРвКВгнг(А); АРвКВ2гнг(А); АРвКВгжнг(А); АРвКВ2гжнг(А); АРвКаВнг(А); АРвКаВгнг(А); АРвКаВ2гнг(А); АРвКаВгжнг(А); АРвКаВ2гжнг(А).

### ПОНИЖЕННОЙ ГОРЮЧЕСТИ С НИЗКИМ ДЫМО-, ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ:

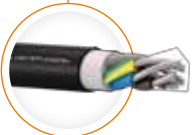
РвВнг(А)-LS; РвВгнг(А)-LS; РвВ2гнг(А)-LS; РвВгжнг(А)-LS; РвВ2гжнг(А)-LS; РвБВнг(А)-LS; РвБВгнг(А)-LS; РвБВ2гнг(А)-LS; РвБВгжнг(А)-LS; РвБВ2гжнг(А)-LS; РвБаВнг(А)-LS; РвБаВгнг(А)-LS; РвБаВ2гнг(А)-LS; РвБаВгжнг(А)-LS; РвБаВ2гжнг(А)-LS; РвКВнг(А)-LS; РвКВгнг(А)-LS; РвКВ2гнг(А)-LS; РвКВгжнг(А)-LS; РвКВ2гжнг(А)-LS; РвКаВнг(А)-LS; РвКаВгнг(А)-LS; РвКаВ2гнг(А)-LS; РвКаВгжнг(А)-LS; РвКаВ2гжнг(А)-LS; АРвВнг(А)-LS; АРвВгнг(А)-LS; АРвВ2гнг(А)-LS; АРвВгжнг(А)-LS; АРвВ2гжнг(А)-LS; АРвБВнг(А)-LS; АРвБВгнг(А)-LS; АРвБВ2гнг(А)-LS; АРвБВгжнг(А)-LS; АРвБВ2гжнг(А)-LS; АРвБаВнг(А)-LS; АРвБаВгнг(А)-LS; АРвБаВ2гнг(А)-LS; АРвБаВгжнг(А)-LS; АРвБаВ2гжнг(А)-LS; АРвКВнг(А)-LS; АРвКВгнг(А)-LS; АРвКВ2гнг(А)-LS; АРвКВгжнг(А)-LS; АРвКВ2гжнг(А)-LS; АРвКаВнг(А)-LS; АРвКаВгнг(А)-LS; АРвКаВ2гнг(А)-LS; АРвКаВгжнг(А)-LS; АРвКаВ2гжнг(А)-LS;

### БЕЗ ГАЛОГЕНОВ:

РвПнг(А)-HF; РвПгнг(А)-HF; РвП2гнг(А)-HF; РвПгжнг(А)-HF; РвП2гжнг(А)-HF; РвБПнг(А)-HF; РвБПгнг(А)-HF; РвБП2гнг(А)-HF; РвБПгжнг(А)-HF; РвБаПнг(А)-HF; РвБаПгнг(А)-HF; РвБаП2гнг(А)-HF; РвБаПгжнг(А)-HF; РвБаП2гжнг(А)-HF; РвКПнг(А)-HF; РвКПгнг(А)-HF; РвКП2гнг(А)-HF; РвКПгжнг(А)-HF; РвКП2гжнг(А)-HF; РвКаПнг(А)-HF; РвКаПгнг(А)-HF; РвКаП2гнг(А)-HF; РвКаПгжнг(А)-HF; РвКаП2гжнг(А)-HF; АРвПнг(А)-HF; АРвПгнг(А)-HF; АРвП2гнг(А)-HF; АРвПгжнг(А)-HF; АРвП2гжнг(А)-HF; АРвБПнг(А)-HF; АРвБПгнг(А)-HF; АРвБП2гнг(А)-HF; АРвБПгжнг(А)-HF; АРвБП2гжнг(А)-HF; АРвБаПнг(А)-HF; АРвБаПгнг(А)-HF; АРвБаП2гнг(А)-HF; АРвБаПгжнг(А)-HF; АРвБаП2гжнг(А)-HF; АРвКПнг(А)-HF; АРвКПгнг(А)-HF; АРвКП2гнг(А)-HF; АРвКПгжнг(А)-HF; АРвКП2гжнг(А)-HF; АРвКаПнг(А)-HF; АРвКаПгнг(А)-HF; АРвКаП2гнг(А)-HF; АРвКаПгжнг(А)-HF; АРвКаП2гжнг(А)-HF;

### ОГНЕСТОЙКИЕ:

РвПнг(А)-FRHF; РвПгнг(А)-FRHF; РвП2гнг(А)-FRHF; РвПгжнг(А)-FRHF; РвП2гжнг(А)-FRHF; РвБПнг(А)-FRHF; РвБПгнг(А)-FRHF; РвБП2гнг(А)-FRHF; РвБПгжнг(А)-FRHF; РвБаПнг(А)-FRHF; РвБаПгнг(А)-FRHF; РвБаП2гнг(А)-FRHF; РвБаПгжнг(А)-FRHF; РвКПнг(А)-FRHF; РвКПгнг(А)-FRHF; РвКП2гнг(А)-FRHF; РвКПгжнг(А)-FRHF;



## КАБЕЛИ СИЛОВЫЕ С ЭПР-ИЗОЛЯЦИЕЙ ДО 10 кВ

### ПОНИЖЕННОЙ ГОРЮЧЕСТИ:

РвВнг(А); РвВгнг(А); РвВ2гнг(А); РвВгжнг(А); РвВ2гжнг(А); РвБВнг(А); РвБВгнг(А); РвБВ2гнг(А); РвБВгжнг(А); РвБВ2гжнг(А); РвБаВнг(А); РвБаВгнг(А); РвБаВ2гнг(А); РвБаВгжнг(А); РвБаВ2гжнг(А); РвКВнг(А); РвКВгнг(А); РвКВ2гнг(А); РвКВгжнг(А); РвКВ2гжнг(А); РвКаВнг(А); РвКаВгнг(А); РвКаВ2гнг(А); РвКаВгжнг(А); РвКаВ2гжнг(А); РвВнг(А); РвВгнг(А); РвВ2гнг(А); РвВгжнг(А); РвВ2гжнг(А); РвБВнг(А); РвБВгнг(А); РвБВ2гнг(А); РвБВгжнг(А); РвБВ2гжнг(А); РвБаВнг(А); РвБаВгнг(А); РвБаВ2гнг(А); РвБаВгжнг(А); РвБаВ2гжнг(А); РвКВнг(А); РвКВгнг(А); РвКВ2гнг(А); РвКВгжнг(А); РвКВ2гжнг(А); РвКаВнг(А); РвКаВгнг(А); РвКаВ2гнг(А); РвКаВгжнг(А); РвКаВ2гжнг(А).

### КАБЕЛИ СИЛОВЫЕ С ЭПР-ИЗОЛЯЦИЕЙ ДО 10 кВ:

РвВ; РвВг; РвВ2г; РвВгж; РвВ2гж; РвП; РвПу; РвПг; РвПгж; РвП2г; РвПу2г; РвПгж; РвПгжж; РвП2гж; РвПу2гж; РвБВ; РвБВг; РвБВ2г; РвБВгж; РвБВ2гж; РвБП; РвБПу; РвБПг; РвБПгж; РвБП2г; РвБПу2г; РвБПгж; РвБПгжж; РвБП2гж; РвБПу2гж; РвБаВ; РвБаВг; РвБаВ2г; РвБаВгж; РвБаВ2гж; РвБаП; РвБаПу; РвБаПг; РвБаПгж; РвБаП2г; РвБаПу2г; РвБаПгж; РвБаПгжж; РвБаП2гж; РвКВ; РвКВг; РвКВ2г; РвКВгж; РвКВ2гж; РвКП; РвКПу; РвКПг; РвКПгж; РвКП2г; РвКПу2г; РвКПгж; РвКПгжж; РвКП2гж; РвКПу2гж; РвКаВ; РвКаВг; РвКаВ2г; РвКаВгж; РвКаВ2гж; РвКаП; РвКаПу; РвКаПг; РвКаПгж; РвКаП2г; РвКаПу2г; РвКаПгж; РвКаПгжж; РвКаП2гж; РвКаПу2гж; РвВ; РвВг; РвВ2г; РвВгж; РвВ2гж; РвП; РвПу; РвПг; РвПгж; РвП2г; РвПу2г; РвПгж; РвПгжж; РвП2гж; РвПу2гж; РвБВ; РвБВг; РвБВ2г; РвБВгж; РвБВ2гж; РвБП; РвБПу; РвБПг; РвБПгж; РвБП2г; РвБПу2г; РвБПгж; РвБПгжж; РвБП2гж; РвБПу2гж; РвБаВ; РвБаВг; РвБаВ2г; РвБаВгж; РвБаВ2гж; РвБаП; РвБаПу; РвБаПг; РвБаПгж; РвБаП2г; РвБаПу2г; РвБаПгж; РвБаПгжж; РвБаП2гж; РвКВ; РвКВг; РвКВ2г; РвКВгж; РвКВ2гж; РвКП; РвКПу; РвКПг; РвКПгж; РвКП2г; РвКПу2г; РвКПгж; РвКПгжж; РвКП2гж; РвКПу2гж; РвКаВ; РвКаВг; РвКаВ2г; РвКаВгж; РвКаВ2гж; РвКаП; РвКаПу; РвКаПг; РвКаПгж; РвКаП2г; РвКаПу2г; РвКаПгж; РвКаПгжж; РвКаП2гж; РвКаПу2гж.

### ПОНИЖЕННОЙ ГОРЮЧЕСТИ С НИЗКИМ ДЫМО-, ГАЗОВЫДЕЛЕНИЕМ:

РвВнг(А)-LS; РвВгнг(А)-LS; РвВ2гнг(А)-LS; РвВгжнг(А)-LS; РвВ2гжнг(А)-LS; РвБВнг(А)-LS; РвБВгнг(А)-LS; РвБВ2гнг(А)-LS; РвБВгжнг(А)-LS; РвБВ2гжнг(А)-LS; РвБаВнг(А)-LS; РвБаВгнг(А)-LS; РвБаВ2гнг(А)-LS; РвБаВгжнг(А)-LS; РвБаВ2гжнг(А)-LS; РвКВнг(А)-LS; РвКВгнг(А)-LS; РвКВ2гнг(А)-LS; РвКВгжнг(А)-LS; РвКВ2гжнг(А)-LS; РвКаВнг(А)-LS; РвКаВгнг(А)-LS; РвКаВ2гнг(А)-LS; РвКаВгжнг(А)-LS; РвКаВ2гжнг(А)-LS; РвВнг(А)-LS; РвВгнг(А)-LS; РвВ2гнг(А)-LS; РвВгжнг(А)-LS; РвВ2гжнг(А)-LS; РвБВнг(А)-LS; РвБВгнг(А)-LS; РвБВ2гнг(А)-LS; РвБВгжнг(А)-LS; РвБВ2гжнг(А)-LS; РвБаВнг(А)-LS; РвБаВгнг(А)-LS; РвБаВ2гнг(А)-LS; РвБаВгжнг(А)-LS; РвБаВ2гжнг(А)-LS; РвКВнг(А)-LS; РвКВгнг(А)-LS; РвКВ2гнг(А)-LS; РвКВгжнг(А)-LS; РвКВ2гжнг(А)-LS; РвКаВнг(А)-LS; РвКаВгнг(А)-LS; РвКаВ2гнг(А)-LS; РвКаВгжнг(А)-LS; РвКаВ2гжнг(А)-LS.

### БЕЗ ГАЛОГЕНОВ:

РвПнг(А)-HF; РвПгнг(А)-HF; РвП2гнг(А)-HF; РвПгжнг(А)-HF; РвП2гжнг(А)-HF; РвБПнг(А)-HF; РвБПгнг(А)-HF; РвБП2гнг(А)-HF; РвБПгжнг(А)-HF; РвБП2гжнг(А)-HF; РвБаПнг(А)-HF; РвБаПгнг(А)-HF; РвБаП2гнг(А)-HF; РвБаПгжнг(А)-HF; РвБаП2гжнг(А)-HF; РвКПнг(А)-HF; РвКПгнг(А)-HF; РвКП2гнг(А)-HF; РвКПгжнг(А)-HF; РвКП2гжнг(А)-HF; РвКаПнг(А)-HF; РвКаПгнг(А)-HF; РвКаП2гнг(А)-HF; РвКаПгжнг(А)-HF; РвКаП2гжнг(А)-HF; РвВнг(А)-HF; РвВгнг(А)-HF; РвВ2гнг(А)-HF; РвВгжнг(А)-HF; РвВ2гжнг(А)-HF; РвБВнг(А)-HF; РвБВгнг(А)-HF; РвБВ2гнг(А)-HF; РвБВгжнг(А)-HF; РвБВ2гжнг(А)-HF; РвБаВнг(А)-HF; РвБаВгнг(А)-HF; РвБаВ2гнг(А)-HF; РвБаВгжнг(А)-HF; РвБаВ2гжнг(А)-HF; РвКВнг(А)-HF; РвКВгнг(А)-HF; РвКВ2гнг(А)-HF; РвКВгжнг(А)-HF; РвКВ2гжнг(А)-HF; РвКаВнг(А)-HF; РвКаВгнг(А)-HF; РвКаВ2гнг(А)-HF; РвКаВгжнг(А)-HF; РвКаВ2гжнг(А)-HF.

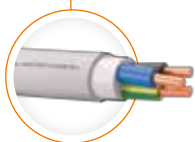




### ОГНЕСТОЙКИЕ:

РвПнг(А)-FRHF; РвПгнг(А)-FRHF; РвП2гнг(А)-FRHF; РвПгжнг(А)-FRHF; РвП2гжнг(А)-FRHF; РвБПнг(А)-FRHF; РвБПгнг(А)-FRHF; РвБП2гнг(А)-FRHF; РвБПгжнг(А)-FRHF; РвБП2гжнг(А)-FRHF; РвКПнг(А)-FRHF; РвКПгнг(А)-FRHF; РвКП2гнг(А)-FRHF; РвКПгжнг(А)-FRHF; РвКП2гжнг(А)-FRHF.

### НУМ; НУУ



НУМ-О; НУМ-Ж; НУУ-О; НУУ-Ж.

### СИП



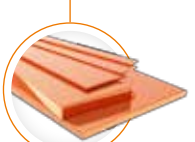
СИП-1; СИПг-1; СИПн-1; СИП-2; СИПг-2; СИПн-2; СИП-3; СИПг-3; СИПн-3; СИП-4; СИПг-4; СИПн-4

### КАБЕЛИ ГОРНОРУДНЫЕ



КГЭ, КГЭТ; КГЭН; КГЭНШ; ЭВТ-6; КГпЭ-6; КВЭБ6Шв-6; КШВЭБ6Швнг-6; КВЭМВБ6Шв; КВЭМВБ6Швнг(А)-LS; КВЭМВП6Швнг(а)-LS; КРЭМВП6Швнг(а)-LS; КШВГ; КГЭТ-10; КГЭТН-10; КГЭШ; КГЭТШ.

### ШИНА МЕДНАЯ ЭЛЕКТРОТЕХНИЧЕСКАЯ



ШМТ, ШММ по ГОСТ 434-78



## EXPERT class® и УМКа®

Для самых требовательных заказчиков разработаны торговые марки **EXPERT class®** и **УМКа®** превосходящие импортные и отечественные аналоги по показателям и характеристикам пожарной опасности и эксплуатационной надежности.

Марки **EXPERT class®** и **УМКа®** могут быть выполнены с различными конструктивными особенностями и уникальной защитой от подделок или хищений (например, индивидуальная маркировка под каждый объект, уникальное цветовое решение и т.д.).

При грамотном монтаже и эксплуатации кабеля **EXPERT class®** вы получите бесперебойную работу электрических сетей и установок.

## УНИВЕРСАЛЬНЫЕ МОНТАЖНЫЕ КАБЕЛИ УМКа®

Кабели торговой марки **УМКа®** - предназначены для передачи данных, цифровых и аналоговых сигналов в системах автоматики и электроники, связи, контроля и управления, в том числе инженерными коммуникациями и другими подсистемами зданий и сооружений, системах безопасности и противопожарной защиты, в промышленных сетях АСУ ТП, с возможностью прокладки во взрывоопасных зонах классов 0-2 в соответствии с ГОСТ Р МЭК 60079-14 и ГОСТ 31438.1-2011 (EN 1127-1:2007).

## ГЛАВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА EXPERT class®



Токопроводящая жила изготовлена из меди марки М0 номинального сечения. Продукция прошла все лабораторные испытания и способна выдержать повышенные электрические нагрузки, не потеряв заявленных свойств и качественных характеристик.



Кабель оранжевого и зелёного цвета позволит облегчить распознавание необходимых групп кабелей при прокладке. Огнестойкий кабель в оранжевом цвете предназначен для систем, которые должны продолжать работу в условиях пожара.



Высокое качество сырья и номинальное сечение токопроводящей жилы обеспечивают надежность электроснабжения, электробезопасность и снижение потерь электроэнергии в сетях.



Маркировка длины кабеля облегчит его монтаж, упростит учет и контроль на строительном объекте.



Полимеры и пластикуты высокого качества обеспечивают более легкую и быструю разделку кабеля. В критических ситуациях они выдержат нагрев и излом, тем самым гарантируя срок службы кабеля более 30 лет.

# ОГНЕСТОЙКАЯ КАБЕЛЬНАЯ ЛИНИЯ (ОКЛ)

Наши огнестойкие кабельные линии — это сочетание личного опыта и лучших мировых практик, воплощенная в комплексном решении для систем противопожарной защиты.

## ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА ОКЛ

**01.** Наши квалифицированные специалисты готовы оказать помощь в выборе оптимальной конфигурации ОКЛ;

**02.** Широкий ассортимент видов кабеля, типов лотков и комплектующих, позволяющих реализовать проекты высокой сложности без обращения к другому поставщику;

**03.** Наличие подробной Инструкции по монтажу кабельных линий;

**04.** Гарантированное время работоспособности ОКЛ в условиях пожара;

**05.** Наличие сертификата на ОКЛ, облегчающего сдачу объекта контролирующим органам.

ОКЛ – это обязательный элемент систем противопожарной защиты, состоящей из огнестойкого кабеля производства Кабельный Завод "ЭКСПЕРТ - КАБЕЛЬ" и кабеленесущих систем.

ОКЛ согласно ГОСТ Р 53316 и СП 6.13130.2013 должна сохранять работоспособность (передавать электро-энергию или отдельные ее импульсы) в условиях пожара в течение указанного времени. Огнестойкий кабель для применения в составе ОКЛ должен соответствовать действующим требованиям пожарной безопасности и области применения (ГОСТ 31565- 2012).

При разработке ОКЛ мы использовали богатейший опыт дочерней компании "ЭКСПЕРТ - ЭЛЕКТРИК", имеющей более чем 18-летний опыт проектирования и строительства ответственных объектов.

Огнестойкие кабельные линии разработаны в тесном сотрудничестве с ведущими производителями кабеленесущих систем: ДКС, Промрукав, ИЕК, КМ - профиль, ЕАЕ, Vergokan.





Кабельный Завод "ЭКСПЕРТ-КАБЕЛЬ" входит в группу компаний "ЭКСПЕРТ-ЭЛЕКТРИК", куда входит и "ЭКСПЕРТ-ЭНЕРГОСТРОЙ".

"ЭКСПЕРТ-ЭНЕРГОСТРОЙ" занимается полным комплексом электромонтажных работ, начиная с проектирования и заканчивая сдачей объекта надзорным организациям. Специалисты компании готовы решить любую самую сложную инженерную задачу по электромонтажным и слаботочным работам, а также по внешнему электроснабжению и сборке электрощитового оборудования.

#### ДЕВИЗ КОМПАНИИ:

ВЫСОКОЕ КАЧЕСТВО РАБОТЫ для всех наших Заказчиков



# ООО "ЭКСПЕРТ-ЭНЕРГОСТРОЙ"

Группа компаний «ЭКСПЕРТ-ЭЛЕКТРИК»

## "ЭКСПЕРТ-ЭНЕРГОСТРОЙ" СЕГОДНЯ

**800** тыс. м<sup>2</sup>

Площадь выполненных  
электромонтажных  
работ

**300** мВт

Электрическая мощность  
подключенных  
объектов

**~3** млн. м<sup>2</sup>

Площадь выполненных  
проектных работ

**40+**

Положительных  
отзывов

**18** лет

Срок работы компании

**>250** чел.

Численность сотрудников

### "ЭКСПЕРТ-ЭНЕРГОСТРОЙ"

выполняет проектирование электроснабжения, освещения, молниезащиты, заземления, слаботочных систем, а также осуществляет электромонтажные и слаботочные работы, в том числе сборку электрощитового оборудования.

"ЭКСПЕРТ-ЭНЕРГОСТРОЙ" предоставляет комплексную реализацию проектов «под ключ» с программированием и наладкой слаботочных систем, а также помощь в подготовке исполнительной документации и приемо-сдаточных актов. На все работы предоставляется гарантия сроком от одного года.



# КЛЮЧЕВЫЕ ОБЪЕКТЫ

**01** ЭЛЕКТРОДЕПО  
«СОЛНЦЕВО»  
г. Москва, 2020г.

**02** ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ  
ПОДСТАНЦИЯ (ПС) № 567  
«ПОЛИГРАФ»  
г. Чехов, ул. Полиграфистов, 1,  
2020г.

**03** ЭЛЕКТРИЧЕСКАЯ  
ПОДСТАНЦИЯ № 245  
«ПЯТНИЦКАЯ»  
Каширский р-н, 2020г.

**04** ОБЪЕДИНЕННЫЕ  
ПЕНЗЕНСКИЕ ВОДОЧНЫЕ  
ЗАВОДЫ  
г. Пенза, 2020г.

**05** ОСТАНКИНО  
ул. Академика Королева, д. 12,  
2020г.

**06** ЛЕСОСЫРЬЕВОЙ ОПЕРАТОР  
ГК «ТИТАН»  
Архангельск, 2020г.

**07** ОБЛАСТНАЯ КЛИНИЧЕСКАЯ  
ИНФЕКЦИОННАЯ БОЛЬНИЦА  
г. Воронеж, ул. Ростовская, 90,  
к 6, 2020г.

**08** ОБЪЕКТ СФ ВМФ РОССИИ  
"ПРИЧАЛ № 17"  
г. Североморск, 2020г.

**09** «КОСТРОМСКОЙ  
ОНКОЛОГИЧЕСКИЙ  
ДИСПАНСЕР»  
г. Кострома, Нижняя Дебря, 19,  
2020г.

**10** ЖК «РУМЯНЦЕВО ПАРК»  
г. Москва, ул.Родниковая, 17,  
2020г.

**11** ПАО «СИБУР ХОЛДИНГ»  
г. Москва, 2020г.

**12** ИЖЕВСКИЙ  
ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЙ  
ЗАВОД «КУПОЛ» КОНЦЕРН  
ВКО «АЛМАЗ-АНТЕЙ»  
г. Ижевск, ул. Песочная, 3,  
2020г.

**13** ТУЛЬСКИЙ ФИЛИАЛ  
ПАО «РОСТЕЛЕКОМ»  
г. Тула, пр. Ленина, 33, 2020г.

**14** ОБОГАТИТЕЛЬНАЯ ФАБРИКА  
«КОКСОВАЯ»  
г. Прокопьевск, ул. площадка  
Фрунзе, 2020г.

**15** ТРЦ ГАЛЕОН  
г. Москва, Ленинский пр-т.,  
123в, 2020г.

**16** ФГКУ КОМБИНАТ  
«ГОРИЗОНТ» РОСРЕЗЕРВА  
п. Борок, респ. Удмуртская,  
Камбарский р-н, п. Борок,  
ул. Ленина, 1, 2020г.

**17** ИКЕА ТЦ ЕВРОПОЛИС  
г. Москва пр-кт Мира, д 211 к 2,  
2020г.

**18** АМКОР ЛИМИТЕД,  
ФЛЕКСИБАЗ  
НОВГОРОД  
г. Н.Новгород, 2020г.

**19** ЗАВОД ВIOSCARD  
г. Стрельня

**20** АЭРОПОРТ ТУНОША  
г. Ярославль, 2020г.

**21** ЗАВОД КОМПОЗИТНЫХ  
МАТЕРИАЛОВ "МЕТАКЛЭЙ"  
г. Карачев, 2020г.

**22** СЕВЕРНОЕ  
МАШИНОСТРОИТЕЛЬНОЕ  
ПРЕДПРИЯТИЕ "ТИТАН ПКП"  
г. Архангельск, 2020г.

**23** МЦЕНСКИЙ ЗАВОД ПО  
ОБРАБОТКЕ ЦВЕТНЫХ  
МЕТАЛЛОВ  
Орловская обл., п. Воля,  
2020г.

**24** ПЛОЩАДКА  
СТРОИТЕЛЬСТВА СЭС  
«АСТЕРИОН»  
Волгоградская обл., 2020г.

**25** ФЕДЕРАЛЬНОЕ  
ГОСУДАРСТВЕННОЕ  
УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ  
«МОСКОВСКИЙ  
ЭНДОКРИННЫЙ ЗАВОД»  
Брянская область,  
г/п Рамасухское, 2020г.

**26** КОМБИНАТ  
«КРАСНАЯ НОВЬ»  
Рязанская обл.,  
Чучковский р-н, н.п.  
Дубровка, 2020г.

**27** ОТЕЛЬ «НУАТТ»  
г.Владивосток, 2020г.

**28** «АРТИК СПГ - 2», НОВАТЭК  
Разработка месторождения  
сжиженного природного газа,  
полуостров Гыдан, ЯНАО,  
2020г.

**29** ПАО «СЕВЕРСТАЛЬ»  
Вологодская область,  
г. Череповец, ул. Мира, 30,  
2020г.

**30** САНКТ-ПЕТЕРБУРГСКОЕ  
ГБУЗ «ГОРОДСКАЯ  
БОЛЬНИЦА №33»  
Колпино, 2020г.

**31** ПОРТОВЫЙ КОМПЛЕКС  
«ПЕТРОЛЕСПОРТ»  
г. Санкт-Петербург, 2020г.







**32**

**ГАЗПРОМНЕФТЬ -  
ОМСКИЙ НПЗ**

г. Омск, ул. Губкина 1,  
2020г.



**36**

**ЛАХТА - ЦЕНТР**

г. Санкт-Петербург,  
ул. Высотная 1,  
2020 г



**33**

**АМУРСКИЙ ГПЗ**

г. Благовещенск,  
2020 г.



**37**

**СК «ЮБИЛЕЙНЫЙ»**

г. Санкт-Петербург,  
пр. Добролюбова, 18,  
2020г.



**34**

**СОЛНЕЧНАЯ  
ЭЛЕКТРОСТАНЦИЯ  
«АСТЕРИОН»**

Волгоградская область



**38**

**КАЛИНИНСКАЯ АЭС**

Тверская область, Удомля,  
Калининская улица,  
2020г.



**35**

**ЖК «ARIOSTO!»**

г. Санкт-Петербург,  
Приморский р-н,  
ул. Глухарская, 29, 2020г.



**39**

**ГУП «ПЕТЕРБУРГСКИЙ  
МЕТРОПОЛИТЕН»**

г. Санкт-Петербург,  
2020г.

# КОНКУРЕНТНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА



## ОБОРУДОВАНИЕ И ПЛОЩАДИ НАХОДЯТСЯ В СОБСТВЕННОСТИ КОМПАНИИ

Финансовая стабильность для партнеров и дилеров.



## ПРОИЗВОДСТВО ПОЛНОГО ЦИКЛА

Отсутствие дополнительных издержек. Наличие сырья на складе. Минимальный риск срывов сроков производства.



## БОЛЕЕ 20 000 МАРКОРАЗМЕРОВ

Полное обеспечение потребностей в кабельной продукции до 10 кВ. Сечение кабеля от 1 до 1000 мм кв. Гибкость токопроводящей жилы до 6 класса. Производство и продажа медной шины ШМТ, ШММ, проволоки, стелги, профиля.



## ИЗГОТОВЛЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКИ СЛОЖНОГО КАБЕЛЯ ПОД ТРЕБОВАНИЯ ПРОЕКТА

Удовлетворение потребности заказчика. Изготовление проектной номенклатуры. Замена импортных аналогов.



## СОБСТВЕННАЯ ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ И ИЗМЕРИТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

Непрерывный контроль качества на всех этапах производства, включая входной контроль сырья. Использование современных материалов от надежных партнеров.



## ПОТОКОВОЕ РАЗДЕЛЕНИЕ ПРОИЗВОДСТВА

Возможность частичной отгрузки (по мере изготовления). Полная информация о графике исполнения заказа по позициям. Сокращение сроков доставки.



## КОНТРАКТНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Возможность изготовления продукции по техническим условиям заказчика. Контроль производственного цикла заказчиком.



## ГИБКАЯ СИСТЕМА СКИДОК

Клиентоориентированность. Открытая политика ценообразования. Индивидуальный график платежей.



## ПОСТОЯННО НА СВЯЗИ С КЛИЕНТОМ

Удобство заказа. Оперативное получение информации 24 часа 7 дней в неделю (в т.ч. в выходные и праздничные дни). Любая форма коммуникации. Сопровождение сделки одним сотрудником. Поддержка клиента.



## ШИРОКАЯ СЕТЬ ПРЕДСТАВИТЕЛЬСТВ

Представительства в г. Москва, Орел, Санкт-Петербург, Кемерово, Краснодар, Казань, Екатеринбург. Близость к клиентам и потребностям региона.



## КАЧЕСТВЕННАЯ УПАКОВКА И МАРКИРОВКА ТОВАРА

Сохранность продукции при погрузке и доставке. Защита от контрафакта и хищения.



## МАРКИРОВКА ДЛИНЫ КАБЕЛЯ С ШАГОМ 1 МЕТР

Удобство и скорость монтажа. Простой контроль остатков на объекте.



## СОБСТВЕННЫЙ АВТОПАРК. ПРОВЕРЕННЫЕ ТРАНСПОРТНЫЕ КОМПАНИИ

Безопасность и скорость доставки. Круглосуточное наблюдение за грузом.



## СКЛАДСКИЕ ЗАПАСЫ

В наличии наиболее востребованные размеры и марки кабеля. Оперативная отгрузка по оптовым ценам со складов в г. Орел, Москва, Краснодар.



## СОБСТВЕННЫЙ УЧЕБНЫЙ ЦЕНТР

Бесплатное обучение сотрудников компаний - дилеров (очное и заочное). Возможность формирования индивидуального обучения.



## ЛИДЕР ЭКСПОРТНЫХ ПРОДАЖ РЕГИОНА

Большой опыт и география экспортных поставок.



## ГК "ЭКСПЕРТ-ЭЛЕКТРИК"

Возможность комплексного участия: проектирование, монтаж, сборка электропитового оборудования, лаборатория, сдача в эксплуатацию. Лицензии. Допуски. Общая ответственность по работам и продукции.



## РАБОТА С ПРОЕКТНЫМИ ОРГАНИЗАЦИЯМИ

Помощь при проектировании. Консультации. Согласование. Подбор выгодных аналогов.



## ПРОЕКТНЫЕ И ОБЪЕКТНЫЕ ПРОДАЖИ

Соблюдение и защита интересов всех участников



## РЕКЛАМНАЯ ПОДДЕРЖКА

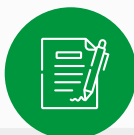
Поддержка дилеров рекламно - информационными материалами.

## КАК МЫ РАБОТАЕМ



**01.**

Расчет стоимости заказа в течение 1 часа



**02.**

Оперативная подготовка спецификации, договора, счета



**03.**

Запуск заказа в производство

Возможность личного контроля каждой стадии изготовления заказанной продукции



**04.**

Изготовление продукции в срок



**05.**

Контроль готовой продукции ОТК



**06.**

Отгрузка заказа



**07.**

Доставка



[WWW.EXPERT-CABLE.RU](http://WWW.EXPERT-CABLE.RU)



302040, Орловская обл.,  
г. Орел, ул. Раздольная, д. 105



8 (495) 248 - 66 - 70  
8 (800) 707 - 66 - 70



[sale@expert-cable.ru](mailto:sale@expert-cable.ru)